



投标邀请函

贵公司（单位）：

本公司现对塑料载带采购项目进行采购招标，经研究，现正式向贵公司发出投标邀请。

- 1、 请你方于投标截止日（5 月 23 日下午 17：00 之前）务必将投标文件密封（在密封处盖贵公司章）特快寄出或亲自送达招标办公室。
- 2、 我方将对投标人的投标报价、产品质量、资信和履约能力等进行综合权衡，择定中标人。
- 3、 投标人应承担其编制投标文件与递交文件所涉及的一切费用，缴纳投标费用人民币 100 元整，同时交纳投标保证金人民币 30000 元整。
- 4、 购买标书的费用和投标保证金直接汇入本公司指定帐户，并将银行进帐单复印件在递交投标文件时将一同交给招标方。

户 名： 广东风华高新科技股份有限公司

开户银行： 中国工商银行肇庆分行营业部

帐 号： 2017002109022121938

- 5、 贵公司若对本公司此次招标项目有任何疑问或不解，可向招标方联系人咨询。
- 6、 投标前请认真阅读附件之投标须知，如未按我司要求编制标书引起之任何结果我司概不负责。
- 7、 标书取得。除我司指定对象发送的 E-Mail 外，其他投标人也可登录风华公司网站：www.china-fenghua.com，在“公司资讯”下拉菜单选择“采购招标信息”，点击左栏菜单中的“集中采购招标公告”，然后下载填写。
- 8、 招标办公室地点：广东省肇庆市风华路 18 号风华电子工业城 1 号楼 8 楼

联系人：李先生

联系电话：0758-2865099、2865569

传真：0758-2865568

广东风华高新科技股份有限公司

2008 年 5 月 16 日



投 标 须 知

一、 投标者应具备的条件

- 1、投标方必须是独立的法人单位；
- 2、有与招标文件要求相适应的人力、物力和财力；
- 3、有与招标文件要求相关的质量证明、资质证书、业绩证明和技术支持基础。

二、 投标

1、投标文件的基本要求

投标文件应对招标文件提出的要求和条件做出实质性响应，能够最大限度地满足招标方提出的各项内容。

2、投标文件的编制

- 投标文件应包括投标函、投标书及附件三部分内容。投标文件必须按顺序装订成册并注明页码；
- 投标书制成本正一份，正本必须用不退色水笔填写或打印，注明“正本”字样；副本七份，可以用复印件，单独装订成册，一律使用 A4 纸；
- 投标单位必须按招标书规定的内容及格式填报全部文件；
- 投标文件和往来函件应用中文书写，计量单位使用国际单位；

3、投标单位身份证明

投标方应提供企业法人营业执照（法人证书）、税务登记证、质量认证书、资质证书及其它证明文件复印件。

4、投标文件的递交

投标单位递交文件时，接收人检查密封及标记情况良好后给予签收。



在投标截止时间前，投标方可以撤回投标文件，但必然出具单位申请文件。

三、 开标、评标

1、开标由招标方评委当众开启。

2、评标小组成员由招标方组建，人数由三人或以上单数组成。

3、投标文件的审查

投标方应保证投标文件所提供的全部资料的真实性、完整性及有效性，有下列情形之一者的投标文件，评委可以确定其投标无效：

- 有明显的与事实不符和误导招标方的描述；
- 未加盖单位公章或法人未签名的；
- 投标文件印刷不清、字体模糊不清；
- 投标文件与招标文件规定的实质要求不符，未做实质性响应；
- 投标报价远高于市场价格；
- 投标文件没有满足招标文件规定的招标人认为 重要的其它条件。

4、评标方法

采用投标文件评审、现场考察或答辩相结合的综合评估法，对评价要素进行综合评价，根据综合评分排序。

5、保密

评标的内容、过程、结果及投标文件中涉及的技术、商业秘密均是保密的，不得向招标方和评委以外的其它人公开。

四、 中标

评标完成后三十日内确定中标单位，中标单位确定后，招标方通知所有投标单位，并对中标单位发出《中标结果通知书》。



五、 提供的资料包括：

- 1、 投标函；
- 2、 投标书（每份加盖公章）：
 - 投标人信息情况表；
 - 技术要求提供技术质量保证承诺；
 - 技术质量保证协议；
 - 报价表；
 - 授 权 书（需要时）等。
- 3、 投标人有关经营证件复印件（每份加盖公章）：
 - 营业执照；
 - 法人代码证；
 - 税务登记证；
 - 特种行业许可证；
 - 质量认证书；
 - 荣誉证书等。
- 4、 其它附件。

六、 其他事项：

各投标人可以自行制作标书，也可以向招标人索取标书的样板。

投 标 书

(式 样)

标书编号： 80094360

项 目： 塑料载带

投标单位：

日 期：



授 权 书

兹授权委托_____先生/女士（身份证号码：_____），代表我方参加由广东风华高新科技股份有限公司采购管理中心主持的塑料载带（No: 80094360）项目的招标，其权限是：

代表我方参加投标、招标的所有过程，并签署所有的有关文件资料。

有效期限：____年__月__日至____年__月__日

单位全称（盖章）：

（授权人签字）

年 月 日



投 标 书

广东风华高新科技股份有限公司：

根据贵方塑料载带（No：80094360）项目的招标邀请，本公司现提交下述正式文本正本一份副本七份：

1. 投标书；
2. 投标方资质声明文件；
3. 技术质量保证函；
4. 供应商情况表；
5. 投标项目报价明细表。

鉴于上述事项，我方声明如下：

1. 按时提供所有招标资料；
2. 履行投标过程中的责任和义务；
3. 同意按招标方要求提供与投标有关的一切数据或资料。

单位全称：_____

地 址：_____

单位全称（盖章）：

（有权人签字）

年 月 日



资 质 声 明 函

广东风华高新科技股份有限公司：

关于贵方____年____月____日第_____号招标邀请，本签字
谨代表_____（单位全称）
参加投标，提供招标要求的证明文件，并郑重承诺所提供的下列
文件是准确和真实的：

1、由_____工商局（全称）
签发的我方营业执照正本复印件一份（盖公章）。

2、营业执照副本及税务登记证复印件各一份（盖公章）。

单位全称（盖章）：

_____（有权人签字）

年 月 日



模具开发承诺函

广东风华高新科技股份有限公司：

关于贵方_____年__月__日第_____号招标邀请，本签字谨代表_____（单位全称）

参加投标，并做以下承诺：

对于本次所投标的风华高科塑料载带所有规格均有能力供应，在模具暂时未具备或者风华公司有新品开发需要新型塑料载带的情况下也可在短期内开模，配合风华高科的生产。

单位全称（盖章）：

_____（有权人签字）

年 月 日

技术、质量及供货保证函

为了保证我方向广东风华高新科技股份有限公司（以下简称“风华公司”）提供高质量的产品和服务，满足其质量要求，避免因产品质量或服务问题造成损失，我方向风华公司提供此技术质量及供货保证函。

本保证函适用于本报价明细表中所有规格以及风华以后新开发需要的塑料载带及封带。

1、定义

1.1 产品的一致性：指批产品之间在原材料、工艺、生产设备一致性基础上保证与认定样品或小批量在外观、性能和可靠性方面表现出的一致性，特别在不可量化测量的指标方面应保证产品的一致性。

1.2 交货批：每个合同号、每次交货计一个交货批。

1.3 批不合格：某个合同号交货批产品质量不符合本协议任意条款要求，并属于我方责任，则判定为批不合格。

2、产品性能、可靠性质量要求

2.1 我方承诺, 所提供产品性能、可靠性质量符合 (可多选):

- ☐ 风华公司检验标准;
- ☐ 以及相关法令、法规要求;
- ☐ 制造厂商的产品企业标准 (应提供风华公司) 要求:

标准文件名称：制造厂商的产品规格及技术手册 编号：

- ☐ 直接引用对应物料的国际、行业、国标技术标准要求:

标准文件名称: 编号/版本号:

2.2 我方承诺, 所提供产品安全性、可靠性符合以下要求: 制造厂商的产品规格及技术手册

2.3 特殊要求或附加要求（届时另附页，或对应技术标准要求）

3、外观质量、包装、标志等要求

3.1 外观质量要求: 符合风华高技术要求

3.2 产品包装、标志等要求：整卷产品，外包装必须为**制造厂商原包装**，而且必须有**制造厂商标志**

3.2.1 我方所提供产品将严格根据产品特点作相应的包装,以保证产品规定使用和储存期内,达到防湿、防震、防霉、防野蛮装卸等标志及相关保质要求。

3.2.2 产品送货单上将标明：我方名称/标志、风华材料编码、产品型号规格、内装数量和订单号；内



包装也应标明：风华材料编码、产品型号规格、内装数量、生产日期/批号；

3.3 产品生产批次标识要求：

3.3.1 如一个送货批中有两个以上生产批次，应在送货清单或外包装清单上明确列出批次和数量，最小内包装内只能是一个生产批次。

3.3.2 我方会将有关生产批次信息代表含义形成文件提供给风华公司；

3.4 我方应确保提供产品标称重量准确性符合中华人民共和国海关监管要求，若因重量不准确引起海关罚款或其它纠纷，则损失应由我方承担。

3.5 说明：风华公司验收合格不能免除我方提供可接收产品的内在质量责任，也不能排除其后可能出现产品与要求不符合导致风华公司拒收或追究我方责任。

4、产品的一致性要求

4.1 对于风华公司向我方批量采购新产品前对样品进行的认定，我方将会应其要求出示由权威机构出具的有效检测报告。

4.2 制造厂商确定：我方会提供**产品的制造厂商证明**，同时保证在本招标有效期内**不得变更产品的制造厂商**，未经风华公司同意我方擅自变更制造厂商造成产品质量不合格给风华公司带来的任何损失由我方承担。

4.3 当我方变更产品的**制造厂商**时，应以书面形式及时(提前 3 个月)通知风华公司确认，同时应给出产品替代说明及下一阶段的样品检验、供货计划，否则应承担相应经济损失。

4.4 我方应按时、按量、按质量要求提供样品、小批量产品，否则，应承担可能出现的调货经济损失。

5、交货合格率要求

5.1 批交货合格率应达到 99.5%（包含外观质量）；上线使用质量应达到_____水平。

5.2 供货日期（自下单至实际货到风华公司指定地点）不应超过：_____ 天。

6、技术、质量保证体系要求

6.1 我方应建立适宜、有效的质量保证体系和技术管理体系，在质量保证体系方面应符合：

☐ ISO9000（包括开发、设计）；☐ ISO9000（不包括开发、设计）。或：_____；

6.2 风华公司每年一次对我方技术、质量保证体系进行核实，必要时增加即时审查，我方应提供有关资格认定的文件和资料。

7、退货（包括更换）

7.1 我方所提供产品不符合本协议中的任一条款或规定质量要求，风华公司可提出退货，我方将会接受



并承担由此带来的损失。

7.2 我方承诺，可以提供技术支持主要方式和内容：

- ☐ 当风华公司选用我方生产/代理/分销产品时，我方将及时提供风华公司相关技术支持，并定时（☐ 每月；☐ 每季度；☐ 每半年；☐ 每年）派专业技术人员对风华公司进行技术指导；
- ☐ 风华公司技术认证工作所需制造厂商相关产品技术资料、质量证实资料等信息，我方将无偿提供；
- ☐ 我方为风华公司设置的技术支持及服务解答热线电话为：_____ 联系人为：_____

8、对出现供货、质量或服务问题时，我方将赔偿风华公司由此造成的各种直接间接经济损失。

9、更名管理

9.1我方“供方名称、合同名称、开票名称”三者必须一致！

9.2 我方名称在需要变更时，在此承诺更名手续完全符合国家法律、法规要求，以及由此引起的责任我方将会全部承担。

9.3 更名后公司将履行旧公司曾经对风华公司的一切责任和义务。

10、当我方提供给风华公司的产品涉及专利侵权时，风华公司不承担相应责任。

11、本函作为采购合同一部分，与双方所订采购合同同时生效。

公司（盖 章）：_____

法定代表人（签字）：_____

委托代理人（签字）：_____

日 期：_____



供应商情况表

供应商名称: _____

详细地址: _____

法人代表: _____ 联系电话: _____ 手机: _____

总 经 理: _____ 联系电话: _____ 手机: _____

业务联系人: _____ 联系电话: _____ 手机: _____

公司传真: _____ 公司网址: _____ 电子信箱: _____

一、供应商基本情况

1、公司性质: _____ 成立时间: _____ 注册资金: _____

总资产: _____ 净资产: _____ 纳税人资格: ☐ 一般 ☐ 小规模

股东(合伙人)情况(如有) _____

2. 公司建筑面积 _____ m², 仓库面积 _____ m², 建筑性质: ☐ 自有 ☐ 租赁

3. 员工总数 _____ 人, 其中一线工人 _____ 人, 各类技术人员 _____ 人, 管理人员 _____ 人;

4. 公司组织架构图、质量管理组织架构图(请另外附件)

5. 正常工作 _____ 天/周, 办公时间 _____ 小时/天

6. 主要产品: _____

公司总体年销售额: 2006 年: _____ 2007 年: _____ 今年预计: _____

内容 产品	设计产能	目前月度 产量	2006 年		2007 年		2008 年(预测)	
			销售量	销售额	销售量	销售额	销售量	销售额



7. 主要客户信息:

主要客户名称	业内名次或地位	主要供应产品	年供应量	交货周期	付款周期

8. 主要供应商信息:

供应商名称	业内名次或地位	供应产品名称	年采购量	采购周期

二、质量体系

1. 质量方针/政策是: _____

2. 是☐ 否☐ 通过 ISO9000 认证。 若是, 附证书。若否, 计划何时认证? _____

是☐ 否☐ 获得其他质量体系认证。 若有, 附证书。

3. 今年的质量目标主要有: _____

4. 来料检验按_____标准执行, 主要指标有: _____

5. 成品检验按_____标准执行, 主要指标及量化数据有: _____



6. 通过何种产品认证? _____

7. 是否有质量实验室? _____. 列出主要检验仪器设备名称及检测项目:

仪器名称	型号规格	台数	检验项目	单台价格

三、环境管理

1. 环境方针/政策: _____

2. 是☐ 否☐ 通过 ISO14001 认证。 若是, 附证书。若否, 计划何时? _____

是☐ 否☐ 符合 ROHS 要求。

3. 今年的主要环境管理目标原因为: _____

4. 公司的产品设计/工厂建设是否进行环境影响评估? 若有简单介绍:

5. 生产的产品或工艺过程是否含有或使用重金属, 如有, 含量是多少? 如何控制?

6. 公司年生产的产品交货及生产过程中包装材料是否循环使用? 如何使用?



四、其他信息

1. 生产计划_____人，物料管理_____人，客户服务（接单、送货、技术、服务）_____人；

产品工艺设计_____人，过程工程师_____人，其他工程师技术人员_____人；

2. 原材料安全库存_____天，产品的开发周期_____天，设备利用率_____ %；

3. 本地原材料采购周期_____天，占_____ %。进口原材料采购周期 _____天，占 _____ %；

4. 自己设计的主要产品有_____

工具、模具有：_____；

5. 主要生产设备清单（如下表不够，请按下表格式另外附页）：

设备名称	型号规格	台数	主要功能	购进金额	购进日期

(N080094360) 报价明细表 (标段一)

供应商: _____ 中标有效期: 截止日~2008 年 10 月 31 日

单位: 元/米

规格	使用产品	单价 (RMB 不含税)	税率	备注
SOT-23	SOT			
SOT-26				
SOT-89				
SOT-223				
SC-59				
9.5mm 盖带				
5.3mm 盖带				

注: 1、具体技术要求详见附件;
2、付款期为月结 90 天;
3、到货地点为买方指定地点;

填表人: _____

填表日期: _____

(№80094360) 报价明细表 (标段二)

供应商: _____ 中标有效期: 截止日~2008 年 10 月 31 日

单位: 元/米

规格	使用产品	单价 (RMB 不含税)	税率	备注
8mmPC 带	片式电容 片式电阻 片式电感			
12mmPC 带				
盖带 5.4mm				
盖带 9.3mm				

注: 1、具体技术要求详见附件;
 2、付款期为月结 90 天;
 3、到货地点为买方指定地点;

填表人: _____

填表日期: _____

(№80094360) 报价明细表 (标段三)

供应商: _____ 中标有效期: 截止日~2008 年 10 月 31 日

单位: 元/米

规格	使用产品	单价 (RMB 不含税)	税率	备注
Φ 4mm	铝电解 电容			
Φ 5mm				
Φ 6.3mm				
盖带 9.3mm				
盖带 13.3mm				

注: 1、具体技术要求详见附件;
2、付款期为月结 90 天;
3、到货地点为买方指定地点;

填表人: _____

填表日期: _____

(№80094360) 报价明细表 (标段四)

供应商: _____ 中标有效期: 截止日~2008 年 10 月 31 日

单位: 元/米

规格	使用产品	单价 (RMB 不含税)	税率	备注
PS12mm	片式 电感			
PS16mm				
PS24mm				
PS32mm				
5.4mm 盖带				
9.3mm 盖带				
13.3mm 盖带				
21.3mm 盖带				
25.5 mm 盖带				

注: 1、具体技术要求详见附件;
2、付款期为月结 90 天;
3、到货地点为买方指定地点;

填表人: _____

填表日期: _____

附录：塑料载带技术要求

● 片式电阻

表：塑料载带尺寸要求（宽度均为 12mm）

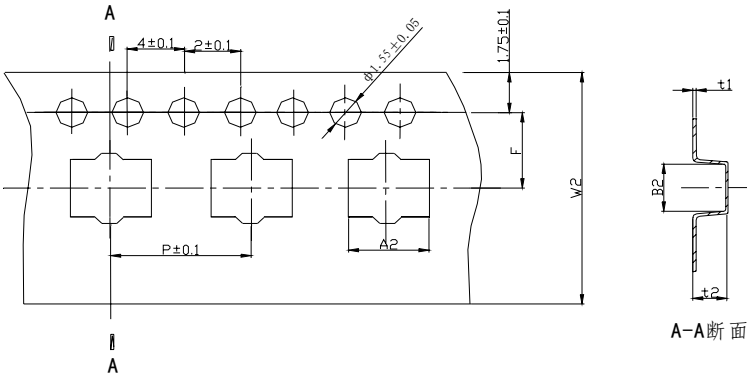
单位：mm

规格	A0	B0	W	t	K0
2512	3.40 ± 0.05	6.73 ± 0.05	12.00 ± 0.05	0.25 ± 0.05	0.81 ± 0.05
2010	2.77 ± 0.05	5.45 ± 0.05	12.00 ± 0.05	0.25 ± 0.05	0.84 ± 0.05
1812	3.40 ± 0.05	4.80 ± 0.05	12.00 ± 0.05	0.25 ± 0.05	0.81 ± 0.05

以上规格其他要求：

- 1：0805、1206、1209（1210）规格宽度为 8mm，1808、1812 宽度为 12mm；
- 2 材料为 PC 透明料，防静电处理；
- 3 外观要求：表面无脏物，无破损、无变形、无打折，孔距一致。
- 4 试用效果：输送正常，无破损、打折现象，与面带配合使用良好，无面带松现象。

● 铝电解电容用



规格尺寸表

单位：mm

Series	CODE	Size	W2	A2	B2	P	t2	F	t1
CD50 (MS)	A	Φ 4X5.5	12.0	4.7	4.7	8.0	5.7	5.5	0.4
	B	Φ 5X5.5	12.0	5.7	5.7	12.0	5.7	5.5	0.4
	C	Φ 6.3X5.5	16.0	7.0	7.0	12.0	5.7	7.5	0.4

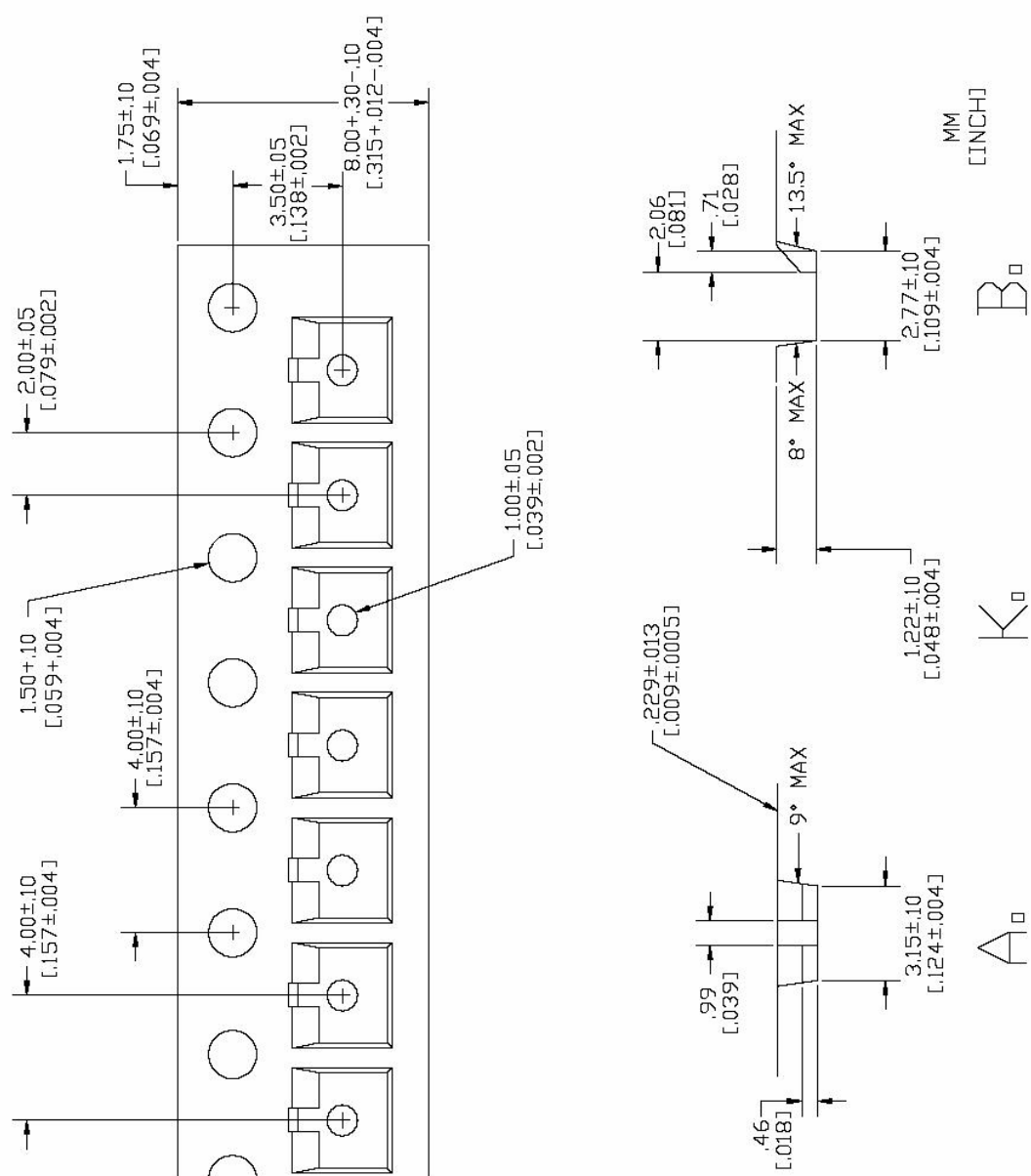
- 1、外观标准：表面平整、大小均匀、颜色一致、直线度好，各周边、定位孔手感平滑，无毛刺。
- 3、材质：PS 型 且抗静电 $10^{9-12} \Omega$ ：经 150℃-250℃热压后，能与盖带粘接牢固、平滑，无折皱，无自动脱落及松散。

● SOT 塑料载带采购技术要求

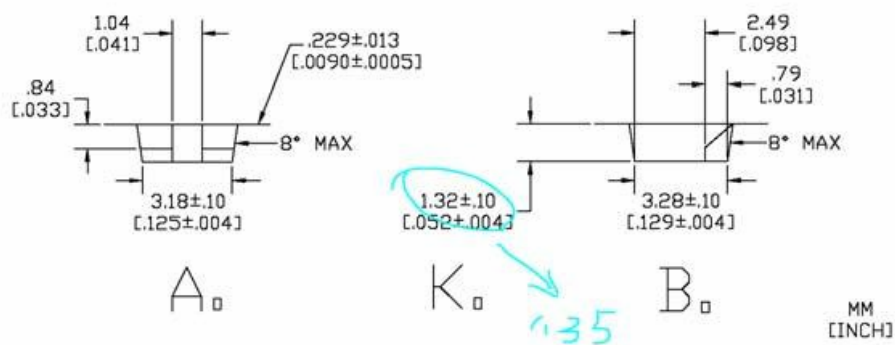
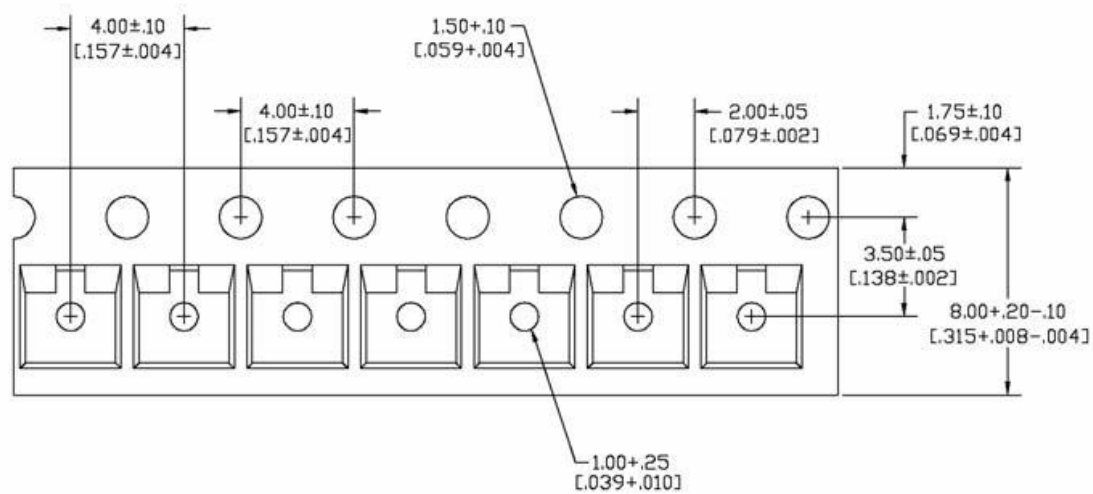
1、载带：颜色为黑色，载带的收缩率：60℃，85%RH 要求远远小于 0.1%，85℃，85%RH要求小于 0.1%。表面电阻率为 $10^4 \sim 10^8 \Omega \cdot \text{cm}$ 。

2、尺寸要求

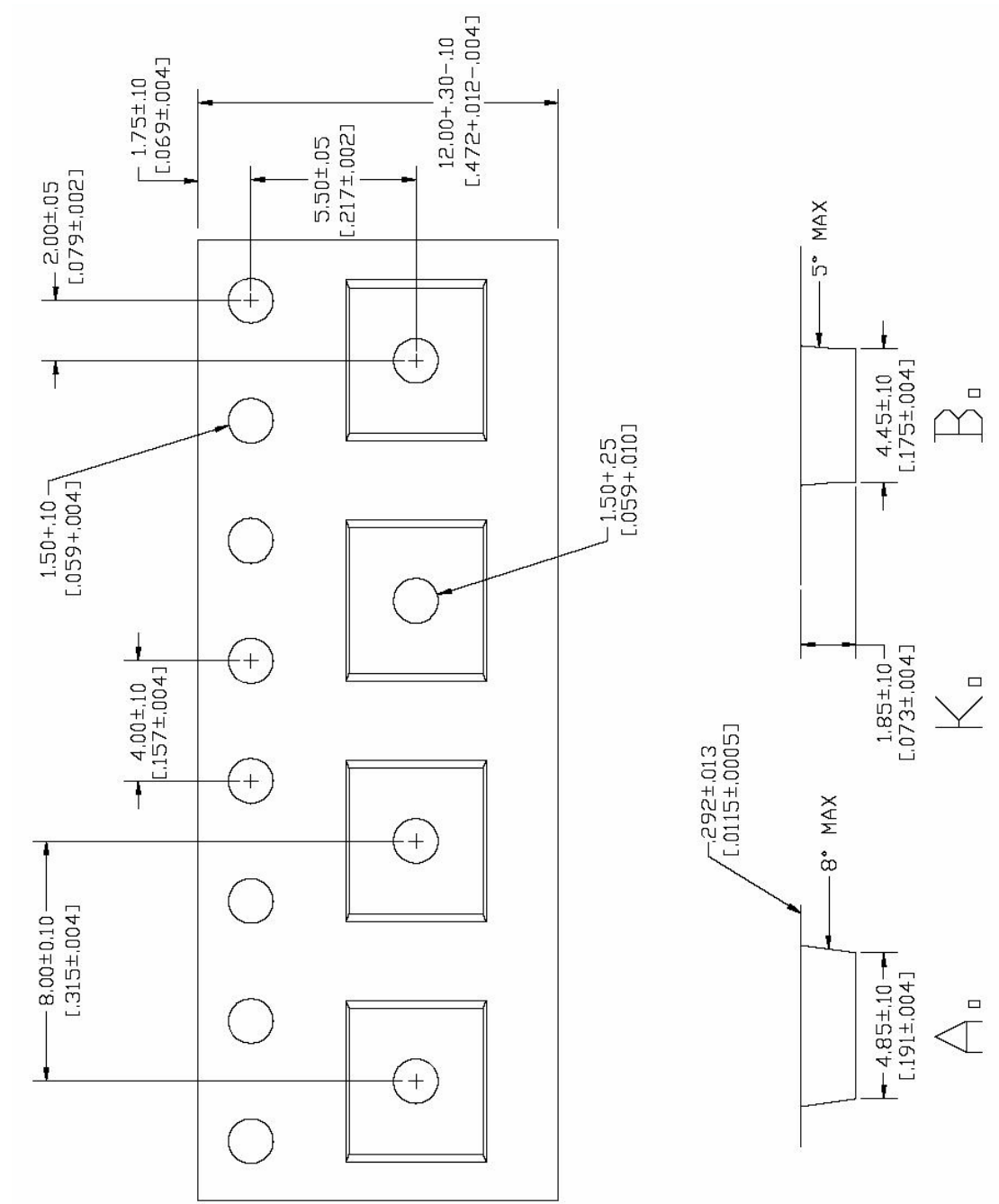
SOT-23



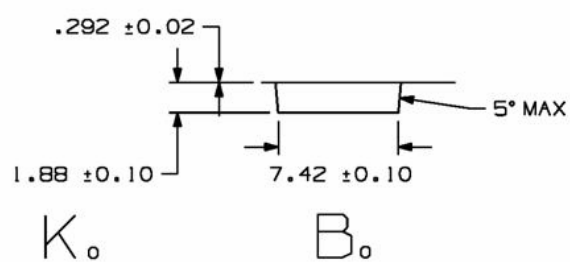
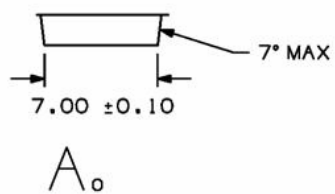
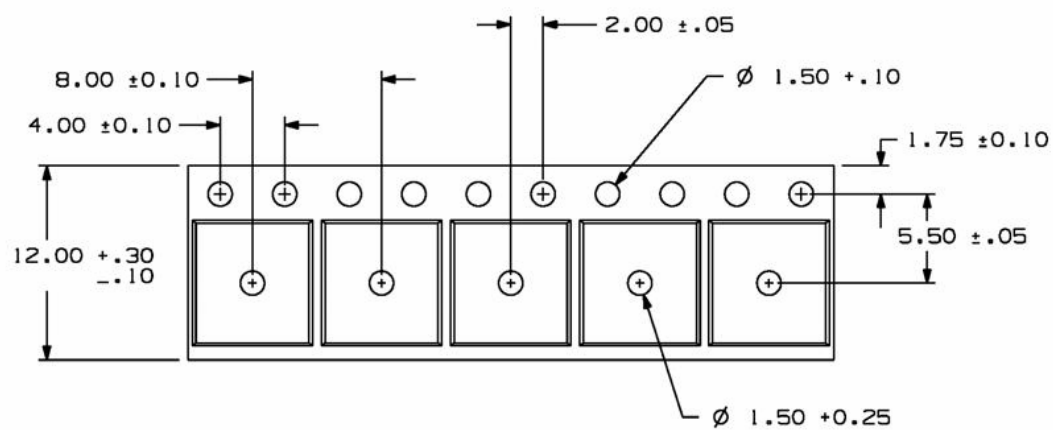
SC-59



SOT-89



SOT-223



塑胶带采购技术质量要求				文件编号：GH-GY6133																																																																												
				第 3 版 第 1 页 共 1 页																																																																												
1.0 材料名称：塑料载带 2.0 规格： 3.0 供应单位： 4.0 技术质量要求： * 4.1 尺寸要求：符合采购尺寸规格要求见下表： 单位：mm<table><tr><th>规格</th><th>K0</th><th>A0</th><th>B0</th><th>L(M/R)</th><th>规格</th><th>K0</th><th>A0</th><th>B0</th><th>L(M/R)</th></tr><tr><td rowspan="2">0805</td><td>1.35±0.1</td><td>1.40±0.1</td><td>2.25±0.1</td><td>900⁺⁵₀</td><td rowspan="3">1206</td><td>1.04±0.1</td><td>1.77±0.1</td><td>3.40±0.1</td><td>1200⁺⁵₀</td></tr><tr><td>1.22±0.1</td><td>1.50±0.1</td><td>2.34±0.1</td><td>1000⁺⁵₀</td><td>1.27±0.1</td><td>1.88±0.1</td><td>3.50±0.1</td><td>1000⁺⁵₀</td></tr><tr><td>1209</td><td>1.8±0.1</td><td>2.85±0.1</td><td>3.56±0.1</td><td>700⁺⁵₀</td><td></td><td>1.80±0.1</td><td>1.88±0.1</td><td>3.53±0.1</td><td>800⁺⁵₀</td></tr><tr><td>(1210)</td><td>1.55±0.1</td><td>2.7±0.1</td><td>3.42±0.1</td><td>800⁺⁵₀</td><td rowspan="2">1808</td><td rowspan="2">1.8±0.1</td><td rowspan="2">2.2±0.1</td><td rowspan="2">4.95±0.1</td><td rowspan="2">450⁺⁵₀</td></tr><tr><td>2025</td><td>2.1±0.1</td><td>5.3±0.1</td><td>6.5±0.1</td><td>400⁺⁵₀</td></tr><tr><td>(1825)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="3">1812</td><td rowspan="3">1.85±0.1</td><td rowspan="3">3.66±0.1</td><td rowspan="3">4.95±0.1</td><td rowspan="3">500⁺⁵₀</td></tr><tr><td>2220</td><td>2.0±0.1</td><td>5.7±0.1</td><td>6.2±0.1</td><td>400⁺⁵₀</td></tr><tr><td>2225</td><td>2.4±0.1</td><td>6.2±0.1</td><td>6.7±0.1</td><td>400⁺⁵₀</td></tr></table>								规格	K0	A0	B0	L(M/R)	规格	K0	A0	B0	L(M/R)	0805	1.35±0.1	1.40±0.1	2.25±0.1	900 ⁺⁵ ₀	1206	1.04±0.1	1.77±0.1	3.40±0.1	1200 ⁺⁵ ₀	1.22±0.1	1.50±0.1	2.34±0.1	1000 ⁺⁵ ₀	1.27±0.1	1.88±0.1	3.50±0.1	1000 ⁺⁵ ₀	1209	1.8±0.1	2.85±0.1	3.56±0.1	700 ⁺⁵ ₀		1.80±0.1	1.88±0.1	3.53±0.1	800 ⁺⁵ ₀	(1210)	1.55±0.1	2.7±0.1	3.42±0.1	800 ⁺⁵ ₀	1808	1.8±0.1	2.2±0.1	4.95±0.1	450 ⁺⁵ ₀	2025	2.1±0.1	5.3±0.1	6.5±0.1	400 ⁺⁵ ₀	(1825)					1812	1.85±0.1	3.66±0.1	4.95±0.1	500 ⁺⁵ ₀	2220	2.0±0.1	5.7±0.1	6.2±0.1	400 ⁺⁵ ₀	2225	2.4±0.1	6.2±0.1	6.7±0.1	400 ⁺⁵ ₀
规格	K0	A0	B0	L(M/R)	规格	K0	A0	B0	L(M/R)																																																																							
0805	1.35±0.1	1.40±0.1	2.25±0.1	900 ⁺⁵ ₀	1206	1.04±0.1	1.77±0.1	3.40±0.1	1200 ⁺⁵ ₀																																																																							
	1.22±0.1	1.50±0.1	2.34±0.1	1000 ⁺⁵ ₀		1.27±0.1	1.88±0.1	3.50±0.1	1000 ⁺⁵ ₀																																																																							
1209	1.8±0.1	2.85±0.1	3.56±0.1	700 ⁺⁵ ₀			1.80±0.1	1.88±0.1	3.53±0.1	800 ⁺⁵ ₀																																																																						
(1210)	1.55±0.1	2.7±0.1	3.42±0.1	800 ⁺⁵ ₀	1808	1.8±0.1	2.2±0.1	4.95±0.1	450 ⁺⁵ ₀																																																																							
2025	2.1±0.1	5.3±0.1	6.5±0.1	400 ⁺⁵ ₀																																																																												
(1825)					1812	1.85±0.1	3.66±0.1	4.95±0.1	500 ⁺⁵ ₀																																																																							
2220	2.0±0.1	5.7±0.1	6.2±0.1	400 ⁺⁵ ₀																																																																												
2225	2.4±0.1	6.2±0.1	6.7±0.1	400 ⁺⁵ ₀																																																																												
4.2 外观要求：无变形、无杂质或其它缺陷，透明度较好，口袋形状接近长方体，且一致性好。 4.3 试用要求： 4.3.1 与面胶相粘合格，即要求拉力值为(0.2~0.8)N。 4.3.2 试用过程中塑料载带不易打折、变形，编相应规格尺寸的片容无过于松动或片容被卡住现象。 4.3.3 可与编带机匹配，无卡带等现象。 * 4.4 塑胶带卷芯内孔直径为 $\phi 78_0^{+2}$ mm。 5.0 请接到此技术要求后，签名回复。 供应商名称：冠华公司签名： 供应商签名：日期： 日期：																																																																																
原实施日期	编写(修改)申请单号	修改性质	修改次号	实施日期																																																																												
2007-06-26	6040	内容	1																																																																													